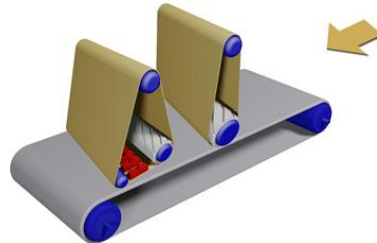




Automatisk bredbåndsslibemaskine med 2 bånd, 1 motor og 1100 mm arbejdsbredde.

- 1. bånd udstyret med valseaggregat
- 2. bånd udstyret med kombineret valse/pudsesko



Generelt:

- Ramme af elektrosvejsede profiler
- Gummitrykruller 55SH med fræsede riller
- Designet og fremstillet i henhold til CE-normer
- Båndindlægning fra venstre side
- Umbræconøglesæt for rutinevedligehold

El-skab:

- "Tjek panel" alarmer med LED
- Automatisk stjerne/trekant start af hovedmotorer
- Låsbar hovedkontakt
- Termisk relæ på alle hovedmotorer
- Amperemeter for alle hovedmotorer
- Elektronisk digital udlæsning med automatisk tykkelsespositionering
- Motorbeskyttelse IP54
- Enhed for tykkelsesmåling med manuel indstilling

Sikkerhedsudstyr:

- Nødsstopsskinne i front
- Indløbstrykrulle med sikkerhedssystem for overtykkelse og tilbageslag
- Skivebremse på hvert aggregat for NØDSTOP
- Nødstopsknap monteret for og bag på maskinen

Nødstop:

- Brud på slibebånd
- Slibebånd ikke strammet
- Ikke mere slibebånd
- For lavt lufttryk
- Overbelastning af slibe- og fremtræksbånd
- Åben dør (bypassed med nøgleforvalg)
- Detektering af for tykt et emne



Pneumatisk system:

- Elektronisk tracking af slibebånd
- Låsbar tryklufte-spærreventil
- Luftfilter med kondensationsseparator med automatisk tømning
- Selvsmørende system for pneumatiske komponenter

Pudsevalser:

- Opbygget i stål monteret på excentrisk aksel for justering af tykkelse på pudsebånd
- Gummieret valse med spor, afbalanceret og justeret.
- Spånsugningsskærme specielt designet for den bedste funktion
- Manuel eksklusion af bearbejdningseenheden.
- Strammevalser for båndspænding i stål, afbalanceret og justeret
- Gummieret trykvalse i indløb (1 rulle)
- Gummieret trykvalse i udløb (1 rulle)

Transportbånd:

- Arbejdsbord fremstillet i bearbejdet stål
- Hævning af bord med fire kraftige spindler med trapezgevind
- Motoriseret hævning og sænkning
- Gummitransportbånd 60 SH med laminær overflade
- Udvidelse på indløbssiden 1 rulle
- Udvidelse på udløbssiden 1 rulle



General maskinbestykning

PHT06075 **Antal 1**

Arbejdsbredde:1100 mm

S0AG01005 **Antal 1**

Akoustisk materiale

SDRR00001 **Antal 1**

Anti-retursystem for emne

PHTB0009 **Antal 1**

Pudsebånd længde 1900 mm

GEN0201 **Antal 1**

Spænding 400/50/3

GEN0148 **Antal 1**

Elektropneumatisk tracking af slibebånd

1. Arbejdsgruppe

Valseaggregat

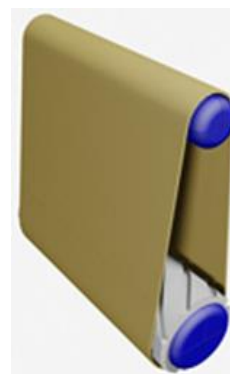
Valseaggregatet er karakteriseret ved præcision og effektivitet i det udførte arbejde. Afhængig af gummiets hårdhed og valsens diameter kan gruppen anvendes til kalibrering eller lakslibning.

Gruppen er komplet med:

- Excentrisk aksel for ophæng af valse.
- Udstyret med anordning til justering af højde for korrektion

ved skift af kornstørrelse og ved båndslid.

Begrænsning i anvendelse af støtteplader er designet for opnåelse af max. funktional pålidelighed, høj tilgængelighed og nem vedligeholdelse sammen med en stor bearbejdningspræcision.



S0VR11001 **Antal 1**



Valse Ø 190-90 SH

S0ES10001 **Antal 1**

Elektropneumatisk ON-OFF på valse

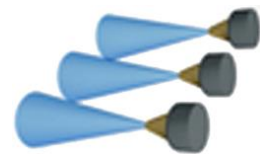
S0VG00003 **Antal 1**

Hovedmotor 18,5 kW (25 HK)

S0SF11001 **Antal 1**

Lineær båndblæser for pudsebånd system A.S.S. (Air Saving System)

A.S.S. (Air Saving System) blæseren optimerer luftforbruget ved kun at blæse og oscillere, mens emnet bearbejdes



S0PR11001 **Antal 1**

Udløbstryksko

Trykskoen bruges til at garantere max præcision under kalibrering og udjævner deforme eller tynde emner. Den forkromede anti-slitage metal læbe muliggør bearbejdning af malede overflader.



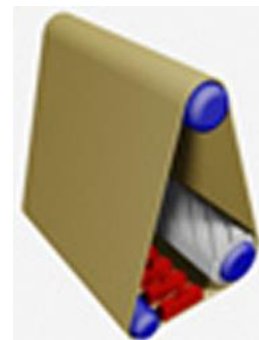
2. Arbejdsgruppe

Kombineret valse og sko

Den kombineret enhed (Viet patent, 1967) har to forskellige bearbejdningenheder på det samme pudsebånd. Det er den ideelle løsning for udførelse af forskellige opgaver, uden at tilføje en yderligere enhed.

Valsen garanterer præcision og effektivitet. Afhængig af gummiets hårdhed, kan den bruges for kalibrering, pudsning eller lakslibning.

Pudseskoen, kan takket være den store kontaktflade sikre en høj finish. Muligheden for indstilling af højden, gør det muligt for sandpapiret altid at arbejde under de bedste konditioner alt efter arbejdet der skal udføres.



S0VK21005 **Antal 1**

Valse Ø160-40 SH



S0ES20002

Antal 1

Pneumatisk ON-OFF på valse + Elektronisk Anti-dubbing enhed

Enheden kan bruges for tidsindstilling af sænkning og hævnning af valsen for at undgå afrunding af for- og bagkant på emnekant.

S0VK21001

Antal 1

Pneumatisk pudsesko. Kontaktindsats for pneumatisk sko lavet af stål+gummi+felt+grafit er inkluderet.

Den pneumatiske pudsesko er et ideelt værktøj, til at løse finishing problemer, hvilket er med til at mindske omkostningerne.

S0ES20804

Antal 1

Pneumatisk ON-OFF på pudsesko + Elektronisk Anti-dubbing enhed

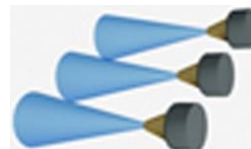
Enheden kan bruges for tidsindstilling af sænkning og hævnning af valsen for at undgå afrunding af for- og bagkant på emnekant.

S0SF21001

Antal 1

Lineær båndblæser for pudsebånd system A.S.S. (Air Saving System)

A.S.S. (Air Saving System) blæseren optimerer luftforbruget ved kun at blæse og oscillere, mens emnet bearbejdes





Yderligere enheder

S0AG01015	Antal 1
------------------	----------------

Naturfiber rengøringsbørste Ø200 1,1 kW (1,5 HK)



Transportør

S0VA00003	Antal 1
------------------	----------------

Elektronisk inverter 1,5 kW (2 HK)

S0AA00001	Antal 1
------------------	----------------

Pneumatisk styring af fremtræksbånd

SPVA00010	Antal 1
------------------	----------------

Fremtræksbånd med 60SH gummi hårdhed med profil

Styring

GEN0060	Antal 1
----------------	----------------

Trykknappanel

Trykknappanelet gør det nemt at håndtere maskinens funktioner.

Systemet er komplet med automatisk positionering af emnetykkelse.